

No.	事業所名	所在地	業種	環境配慮に関する基本的な考え	ホームページURL	取組項目番号	具体的な取組	取組項目 合計
1	パナソニック エコシステムズ株式会社	春日井市 鷹来町	5 製造業	空気・水の環境技術を核に健康で永く健やかに過ごせる空間づくりをグローバルに拡げ持続可能な社会の実現に貢献するグリーン・イノベーション・カンパニーを目指しています。	https://panasonic.co.jp/hvac/pes/	1 再生可能エネルギーの導入	太陽光発電システムの設置(1,581.73kW)、地熱電力オフサイトPPA契約(100kW)	19個
						2 再生可能エネルギーの導入促進	グリーン電力証書の購入	
						3 省エネルギー・高効率機器の導入	LED蛍光灯の設置(2024年度末時点の累計実績92.7%)、燃料電池実証システムの設置、地熱利用クールトレンチ(構内地下道の活用による空調負荷低減)	
						4 エネルギー消費状況の把握	エネルギー使用量の月次記録・管理	
						5 節電の実施	通路照明の人のセンサー制御、事務所照明の引き紐によるオンオフ推進	
						6 節水の実施	トイレ・洗面所のセンサ式水洗制御、中水利用によるトイレ洗浄	
						7 ヒートアイランド対策の推進	遮熱フィルムの貼付、建築物の遮熱塗装、打ち水の実施	
						8 次世代自動車の導入	ハイブリッド自動車の導入	
						9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進	従業員へのエコ通勤励行	
						11 ごみ減量化の推進	リサイクルの徹底、ごみ分別の徹底	
						12 用紙使用量の削減	使用済み封筒の再利用	
						13 グリーン調達の推進	グリーン調達	
						14 地産地消の推進	地元食材を利用した社員食堂メニューの提供	
						15 環境対策の実施	水質汚染物質の排出抑制、騒音・振動の防止	
						16 環境学習・環境教育の推進	エコワールド出展参加、環境絵画コンクール	
						17 緑化の推進	緑の駐車場	
						18 環境美化の推進	藤前干潟清掃活動への参加、クリーン大作戦への参加	
						19 社会貢献活動の推進	かすがい環境まちづくりパートナーシップ会議への加入	
						20 環境管理	ISO14001の認証取得	
2	大和エネルギー株式会社	春日井市 明知町	18 サービス業(他に分類されないもの)	環境エンジニアリング業として、環境への配慮を積極的に行う。	http://www.enelf.jp	3 省エネルギー・高効率機器の導入	LED蛍光灯使用	9個
						5 節電の実施	クールビズ・ウォームビズの実施	
						6 節水の実施	節水の徹底	
						8 次世代自動車の導入	ハイブリッド車の使用	
						9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進	アイドリングストップの徹底	
						11 ごみ減量化の推進	ごみ分別の徹底	
						12 用紙使用量の削減	リサイクルペーパー(裏紙)の使用、ペーパーレス化の促進	
						19 社会貢献活動の推進	かすがい環境まちづくりパートナーシップ会議会員	
						20 環境管理	環境ISO14001認証取得	
						3 省エネルギー・高効率機器の導入	高効率エアコンの導入、LED照明への切り替え	
3	昭和精機株式会社 高蔵寺工場	春日井市 高蔵寺町	5 製造業	当社の扱う製品、サービスおよび事業活動において品質向上を図り、環境保護並びに環境負荷の低減と汚染の予防に努め、顧客満足向上を目指す。	http://www.sskk.co.jp/index.html	4 エネルギー消費状況の把握	電気使用量、不燃・可燃の量、水道、ガス、ガソリンの記録	10個
						5 節電の実施	月1回 定時の日を設定	
						6 節水の実施	手洗い場に節水を求める掲示物を貼る	
						7 ヒートアイランド対策の推進	打ち水の実施	
						8 次世代自動車の導入	ハイブリッド車の導入(2台)	
						11 ごみ減量化の推進	ごみ分別、リサイクルの徹底	
						12 用紙使用量の削減	・両面コピー・裏紙の再利用の推進・郵便封筒の社内再利用	
						13 グリーン調達の推進	事務用品調達時、エコマーク商品の積極的利用	
						16 環境学習・環境教育の推進	・新入社員、派遣社員等の入職時、環境教育の実施・eco検定取得推進	
						19 社会貢献活動の推進	ペットボトルのキャップを分別し、ワクチン提供 継続活動	
4	中部電力パワーグリッド株式会社 春日井営業所	春日井市 鳥居松町	6 電気・ガス・熱供給・水道業	当社は、地球環境に配慮した良質なエネルギーを安全・安価で安定的にお届けすると同時に、「コミュニティサポートインフラ」の創造による「新しいコミュニティの形」を提供し、「一歩先を行く総合エネルギー総合グループ」として、持続的な成長を目指していきます。この実現に向けて、環境経営を的確に実践するとともに、社員一人ひとりが自ら律して行動し、あらゆる事業分野における脱炭素社会・自然共生社会・循環型社会を目指した取り組みを通じて、持続可能な社会の発展に貢献します。		1 再生可能エネルギーの導入	10kWと5kWの太陽光発電設備を設置	6個
						3 省エネルギー・高効率機器の導入	社内照明をLED蛍光灯に取替	
						5 節電の実施	クールビズおよび昼休み時間帯執務室消灯	
						7 ヒートアイランド対策の推進	西日があたる窓へ遮熱フィルム取付	
						8 次世代自動車の導入	電気自動車の導入	
						12 用紙使用量の削減	ペーパーレス化、両面コピーの推進	
						13 グリーン調達の推進	再生紙(古紙100%)利用	
						18 環境美化の推進	営業所周辺の清楚実施(1回/月)	
5	愛知電機株式会社	春日井市 愛知町	5 製造業	地球環境の保全が人類共通の最重要課題の一つであると認識し、当社の事業活動のあらゆる面で環境の保全に配慮して行動します。		1 再生可能エネルギーの導入	駐輪場屋根にソーラーパネル(100kW)を設置し、工場内に電力を供給。	15個
						3 省エネルギー・高効率機器の導入	・工場生産設備 高効率エアーコンプレッサー37kW導入・変電設備に高効率変圧器を3台/年順次更新。	
						4 エネルギー消費状況の把握	環境推進委員会・省エネルギー部会を隔月開催し、エネルギー使用量の把握および省エネ検討も実施。	
						5 節電の実施	夏季・冬季用の制服を採用しており、工場・事務所の室温を夏期28℃、冬季19℃で運用。照明は法定ルクス以内に設定。	
						7 ヒートアイランド対策の推進	既設建物屋根の定期的な塗替時に遮熱塗料を採用。	
						8 次世代自動車の導入	プラグインハイブリッド車1台、ハイブリッド車10台を導入。	
						9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進	正門に看板を設置し、かつ守衛の周知によりアイドリングストップの徹底を行っている。	
						11 ごみ減量化の推進	廃棄物分類表を作成周知し、ゴミ分別の徹底。	
						12 用紙使用量の削減	裏紙の再利用の推進、使用済み封筒の再利用、両面印刷の実施。	
						13 グリーン調達の推進	リサイクル紙やリサイクルトナー等のグリーン調達を実施。	
						15 環境対策の実施	ボイラ設備の燃料転換(重油から都市ガス)を行い、大気汚染抑制及びCO ₂ の削減に努めている。排水の全窒素・全リン・COD毎日監視測定・監視。	
						16 環境学習・環境教育の推進	ISO14001の環境教育計画により、全従業員へ環境方針の周知および特定業務者の教育訓練を実施。	
6						18 環境美化の推進	構内清掃活動、庄内川アダプト、市主催クリーン大作戦などの美化活動の実施。	
						19 社会貢献活動の推進	自治体(市・地区・諸団体)活動の支援など。	
						20 環境管理	2000年にISO14001認証取得。	

6	愛知タイヤ工業株式会社 春日井工場	春日井市 田楽町	5 製造業	環境にやさしい、人にやさしい商品を創造し、環境マネジメントシステムを構築するとともに、循環型社会指向の会社を目指します。		1 再生可能エネルギーの導入 3 省エネルギー・高効率機器の導入 7 ヒートアイランド対策の推進 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 15 環境対策の実施 17 緑化の推進 18 環境美化の推進 20 環境管理	太陽光発電システムの導入 社内の照明全てをLEDに取替え(90%) 打ち水の実施 アイドリングストップの徹底 不要物(ゴミ等)分別の徹底 裏紙再利用の徹底、ペーパーレス化の促進 生物多様性の保全(工場横の用水路清掃の実施) 緑のカーテン設置 自社周辺道路(歩道)の清掃活動(2回/年) IS14001周取得	10個
7	亀甲通運株式会社	春日井市 下条町	8 運輸業、郵便業	当社は環境問題への取り組みが人類共通の課題であると認識し企業の社会的・公共的使命を自覚し「よき企業市民」として地域環境保全に積極的に取り組み地域社会の発展に貢献し社会から一層信頼される企業を目指します。		3 省エネルギー・高効率機器の導入 5 節電の実施 7 ヒートアイランド対策の推進 8 次世代自動車の導入 12 用紙使用量の削減 18 環境美化の推進	社内にある照明のLED蛍光灯への取替え ・不要な照明の消灯徹底・作業服の変更(ポロシャツ導入)に伴うクールビズへの取組 ・建築物の遮熱塗装・打ち水の実施 ハイブリッド自動車の導入(3台)・電動リフトの導入(3台)・電気自動車の導入(1台) 裏紙の再利用 会社周りの道路清掃の実施(毎日)	5個
8	東海記念病院	春日井市 廻間町	16 医療、福祉	地域への貢献節電、節水への環境配慮に対して積極的な取り組み	https://www.t-m-h.jp/	1 再生可能エネルギーの導入 3 省エネルギー・高効率機器の導入 4 エネルギー消費状況の把握 5 節電の実施 6 節水の実施 7 ヒートアイランド対策の推進 8 次世代自動車の導入 11 ごみ減量化の推進 17 緑化の推進 18 環境美化の推進	太陽光発電システム導入 LED蛍光灯導入 エネルギー管理システム(BEMS)により消費電力等の把握 5月～10月クールビズ実施 節水の徹底、節水機器の設置 打ち水の実施 アイドリングストップ車の使用 リサイクルゴミ分別(ビニール等) 緑のカーテンの設置、駐車場に花壇の設置 自院周辺の清掃活動	10個
9	デイサービス喜峰	春日井市 廻間町	16 医療、福祉	当社は地域環境への負荷を軽減し、循環型社会をめざし、環境にやさしい企業活動にとりくみます		5 節電の実施 7 ヒートアイランド対策の推進 12 用紙使用量の削減 13 グリーン調達推進 17 緑化の推進	不要な照明の消灯の徹底 打ち水の実施 両面コピー、裏紙の再利用の推進、ペーパーレス化の推進 再生紙やインク、カードリッジのリサイクル品の使用 緑のカーテンの設置(あさがお)	5個
10	株式会社大垣共立銀行 春日井支店	春日井市 鳥居松町	10 金融業、保険業	環境にやさしい企業活動を心掛け、職場では出来ることから実施しています。また、地域で取組む清掃活動にも積極的に参加し、環境美化にも努めます。	https://www.okb.co.jp	4 エネルギー消費状況の把握 5 節電の実施 6 節水の実施 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 18 環境美化の推進	省エネナビの設置 クールビズの実施・不要な照明の消灯徹底 節水の徹底 駐車場におけるアイドリングストップ啓発の掲示 ゴミ分別の徹底 ペーパーレス化の促進	7個
11	株式会社大垣共立銀行 勝川支店	春日井市 松新町	10 金融業、保険業	「地域循環型社会の担い手として、持続可能な社会づくりに貢献する」ことでOKBグループの基本理念である「地域に愛され、親しまれ、信頼される銀行」の実現を図っていきます。	https://www.okb.co.jp	5 節電の実施 6 節水の実施 8 次世代自動車の導入 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 18 環境美化の推進	不要な照明の消灯の徹底、クールビズの実施 節水の徹底 ハイブリッド自動車の導入 アイドリングストップの徹底 ごみ分別の徹底 ペーパーレス化の促進 清掃ボランティアへの積極的参加	7個
12	株式会社大垣共立銀行 味美支店	春日井市 中新町	10 金融業、保険業	地域循環型社会の担い手として、持続可能な地域づくりに貢献する	https://www.okb.co.jp	5 節電の実施 7 ヒートアイランド対策の推進 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 12 用紙使用量の削減 13 グリーン調達推進 18 環境美化の推進	クールビズの実施 打ち水の実施 エコドライブ、アイドリングストップの徹底 両面コピー等紙の削減、ペーパーレス化の促進 再生紙の使用 クリーン大作戦清掃活動への参加	6個
13	株式会社大垣共立銀行 ニュータウン支店	春日井市 藤山台	10 金融業、保険業	地域の課題解決に積極的に取り組むことを通じて、SDGs(持続可能な開発目標)の達成に貢献し、地域とともに持続的な成長を目指していく。	https://www.okb.co.jp	5 節電の実施 6 節水の実施 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 11 ごみ減量化の推進 18 環境美化の推進	不要な照明の消灯の徹底 節水の徹底 アイドリングストップの徹底 ごみ分別の徹底 クリーン大作戦への参加	5個
14	株式会社大垣共立銀行 春日井市役所出張所	春日井市 鳥居松町	10 金融業、保険業	環境負荷への軽減と環境美化への積極的な取り組みを行います。	https://www.okb.co.jp	4 エネルギー消費状況の把握 5 節電の実施 6 節水の実施 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 13 グリーン調達推進 18 環境美化の推進	省エネナビの設置 クールビズの実施、不要な照明の消灯徹底 節水の徹底 ごみの分別実施 ペーパーレス化の促進 照明のLED蛍光灯への切替 不要な照明の消灯の徹底、クールビズの実施	7個
16	株式会社大垣共立銀行 サービスプラザ春日井	春日井市 如意申町	10 金融業、保険業	循環型社会を目指し環境にやさしい企業活動が行なえるよう、企業として利潤の追求と環境への配慮を両立させるよう努めています。	https://www.okb.co.jp	3 省エネルギー・高効率機器の導入 5 節電の実施 6 節水の実施 12 用紙使用量の削減 18 環境美化の推進	節水の徹底 両面コピー・裏紙の再利用の推進・ペーパーレス化の促進 自社道路の清掃活動の実施	5個
17	株式会社大垣共立銀行 高蔵寺支店	春日井市 気噴町	10 金融業、保険業	地球環境との共生が持続可能な社会の基盤となることを認識し、自然豊かな環境を未来に引き継ぐため、気候変動問題や環境保全活動に積極的、継続的に取り組めます。	https://www.okb.co.jp	3 省エネルギー・高効率機器の導入 5 節電の実施 6 節水の実施 7 ヒートアイランド対策の推進 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 12 用紙使用量の削減 16 環境学習・環境教育の推進 18 環境美化の推進	社内にある照明のLED蛍光灯への取替え(約80%交換済) 不要な照明の消灯の徹底、クールビズ、早帰りの取組 節水の徹底 打ち水の実施 エコドライブの励行 両面コピー・ペーパーレス化の推進 従業員への環境教育の実施 自社周辺道路の清掃活動、クリーン大作戦への参加	8個

18	株式会社大垣共立銀行 東野支店	春日井市東野町	10 金融業、保険業	環境にやさしい企業活動を心掛けて、職場に出来ることから実施しています。また、地域で取り組む清掃活動にも積極的に参加しながら、店舗周辺の環境美化にも努めます。	https://www.okb.co.jp	3 省エネルギー・高効率機器の導入	照明のLED蛍光灯への切替	7個
						5 節電の実施	クールビズへの実施・不要な照明の消灯徹底	
						6 節水の実施	節水の徹底	
						12 用紙使用量の削減	ペーパーレス化の推進	
19	東邦ガスネットワーク株式会社 地域計画部東部計画センター 春日井事業所	春日井市柏井町	6 電気・ガス・熱供給、水道業	東邦ガスグループは、グループ各位とともに地域および地球規模での環境保全の重要性を深く認識し、環境に関する社会課題の解決を通じて持続可能な社会の実現に貢献します。		3 省エネルギー・高効率機器の導入	社内にある照明のLED蛍光灯への取替え	6個
						5 節電の実施	クールビズ・ウォームビズの実施	
						11 ごみ減量化の推進	ごみ分別の徹底	
						12 用紙使用量の削減	両面コピー・裏紙の再利用の促進、ペーパーレス化の促進	
20	東濃信用金庫 春日井支店	春日井市鳥居松町	10 金融業、保険業	当支店は循環型社会を目指し、省エネ・省資源の推進をすると共に今後も継続的な環境保全活動に参加していく方針です。		16 環境学習・環境教育の推進	市等が開催するイベントへの積極的な参加	5個
						18 環境美化の推進	自社周辺道路の清掃活動の実施(3か月に1回)	
						1 再生可能エネルギーの導入	太陽光発電システムの設置	
						3 省エネルギー・高効率機器の導入	社内照明のLED蛍光灯への取替え	
21	東濃信用金庫 鷹来支店	春日井市町屋町	10 金融業、保険業	東濃信用金庫は、地域金融機関として「地元と共にあり、共に栄える」という経営理念に基づき行動するとともに、事業活動が地域社会環境および地球環境に与える影響を認識し、継続的に環境保全活動に取り組めます。		5 節電の実施	不要な照明の消灯の徹底、クールビズ・ウォームビズの実施	8個
						12 用紙使用量の削減	両面印刷・両面コピーの利用	
						18 環境美化の推進	会社周辺の道路清掃の実施	
						5 節電の実施	クールビズ・ウォームビズの実施	
22	東濃信用金庫 坂下支店	春日井市坂下町	10 金融業、保険業	循環型社会に貢献する為、省エネ、省資源の推進するとともに、継続的な環境保全活動に参加します。		11 ごみ減量化の推進	リサイクルの徹底、ゴミ分別の徹底	8個
						12 用紙使用量の削減	両面コピー、ペーパーレス化の推進	
						13 クリーン調達の推進	再生紙の使用、環境に配慮したサービス品の購入	
						16 環境学習・環境教育の推進	環境教育の実施	
23	東濃信用金庫 勝川支店	春日井市八光町	10 金融業、保険業	「地元と共にあり、共に栄える」を経営理念とし、積極的に社会貢献活動に取り組むとともに、継続的な環境保全活動に参加します。		18 環境美化の推進	店舗周辺の清掃活動	5個
						19 社会貢献活動の推進	信用金庫の日 社会貢献活動の実施	
						20 環境管理	持続可能な社会の形成に向けた金融行動原則(21世紀金融行動原則)署名	
						3 省エネルギー・高効率機器の導入	LED蛍光灯の導入	
24	東濃信用金庫 小野支店	春日井市小野町	10 金融業、保険業	「地元と共にあり、共に栄える」を経営理念とし、積極的に社会貢献活動に取り組むとともに、継続的な環境保全活動に参加します。		5 節電の実施	クールビズ・ウォームビズの実施	5個
						6 節水の実施	節水の徹底	
						9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進	従業員へのエコ通勤励行	
						11 ごみ減量化の推進	ごみ分別の徹底	
25	東濃信用金庫 不二ガ丘支店	春日井市不二ガ丘	10 金融業、保険業	地域金融機関として、事業活動が地域社会環境及び地球環境に与える影響を認識し、継続的に環境保全活動に取り組めます。		12 用紙使用量の削減	両面コピー、裏紙の再利用の促進	9個
						16 環境学習・環境教育の推進	環境教育の実施	
						18 環境美化の推進	清掃活動の実施	
						19 社会貢献活動の推進	信用金庫の日 社会貢献活動の実施	
26	東濃信用金庫 高蔵寺支店	春日井市高蔵寺町	10 金融業、保険業	当支店は循環型社会をめざし環境にやさしい企業活動を経営理念とし、企業として地域支援と環境への配慮を両立させるよう努めています。		3 省エネルギー・高効率機器の導入	社内にある照明がLED蛍光灯	6個
						5 節電の実施	クールビズ・ウォームビズの実施	
						6 節水の実施	節水の徹底	
						9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進	エコ通勤励行	
27	東濃信用金庫 八田支店	春日井市八田町	10 金融業、保険業	東濃信用金庫は、地域金融機関として「地元と共にあり、共に栄える」という経営理念に基づき行動するとともに、事業活動が地域社会環境および地球環境に与える影響を認識し、継続的に環境保全活動に取り組めます。		11 ごみ減量化の推進	ごみ分別の徹底	7個
						12 用紙使用量の削減	両面コピー、ペーパーレス化の推進	
						13 クリーン調達の推進	再生紙の使用、環境に配慮したサービス品の購入	
						16 環境学習・環境教育の推進	環境教育の実施	
						19 社会貢献活動の推進	信用金庫の日 社会貢献活動の実施	
						20 環境管理	持続可能な社会の形成に向けた金融行動原則(21世紀金融行動原則)署名	
						3 省エネルギー・高効率機器の導入	LED照明の導入	
						5 節電の実施	不要な照明の消灯の徹底	
						6 節水の実施	節水の徹底	
						9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進	アイドリングストップの徹底	
						11 ごみ減量化の推進	ごみ分別の徹底	
						12 用紙使用量の削減	リサイクルペーパー(裏紙)の使用	
						18 環境美化の推進	店舗周辺の清掃活動	
						5 節電の実施	クールビズ・ウォームビズの実施	
						11 ごみ減量化の推進	リサイクルの徹底、ゴミ分別の徹底	
						12 用紙使用量の削減	両面コピー、ペーパーレス化の推進	
						13 クリーン調達の推進	再生紙の使用、環境に配慮したサービス品の購入	
						16 環境学習・環境教育の推進	環境教育の実施	
						19 社会貢献活動の推進	信用金庫の日 社会貢献活動の実施	
						20 環境管理	持続可能な社会の形成に向けた金融行動原則(21世紀金融行動原則)署名	

28	木野瀬印刷株式会社	春日井市西本町	5 製造業	私たちは、持続可能な社会の実現に貢献するため、「働きやすさ」と「環境配慮」を両立したオフィス環境の構築を常に追求します。この基本的な考えに基づき、社員一人ひとりが高い意識を持ち、日々の業務の中で環境負荷低減活動に取り組んでいきます。	https://kinose.co.jp	1 再生可能エネルギーの導入 3 省エネルギー・高効率機器の導入 4 エネルギー消費状況の把握 5 節電の実施 8 次世代自動車の導入 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減	太陽光発電システムの設置 LED蛍光灯への取替 省エネルギー診断の実施(2022年12月16日) クールビズ・ウォームビズの実施 電気自動車(1台)ハイブリッド自動車(2台) ごみ分別の徹底 ペーパーレス化の推進	9個
29	王子製紙株式会社春日井工場	春日井市王子町	5 製造業	・王子グループ 環境憲章、春日井工場環境方針を参照。【基本理念】春日井工場は、「王子グループ経営理念」及び「王子グループ環境憲章」の基本理念に基づき、循環型社会に最も合致した製紙産業の特長を生かし、すべての従業員が誇りと責任を持って、環境と調和した生産活動に取り組む、社会から信頼され、親しまれる工場を目指す。		4 エネルギー消費状況の把握 5 節電の実施 6 節水の実施 7 ヒートアイランド対策の推進 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 10 バイオマス活用促進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 13 グリーン調達の推進 15 環境対策の実施 16 環境学習・環境教育の推進 17 緑化の推進 18 環境美化の推進 19 社会貢献活動の推進 20 環境管理	社内専門委員会による工場使用エネルギーの管理 昼休憩時の消灯 節水の徹底、水の再利用推進 打ち水の実施 アイドリングストップの徹底 バイオマス燃料の活用 廃棄物の有効利用推進 ペーパーレス化の推進 環境に配慮したOA品の使用推進 社内専門委員会による公害防止協定値管理体制の整備 従業員への環境教育実施、市等が開催する環境イベント参加 工場敷地内の緑化推進 工場周辺道路の清掃活動実施、河川等の清掃活動へ参加 春日井PS会議へ参加 ISO14001の認証取得	15個
31	東春信用金庫 高蔵寺支店	春日井市高蔵寺町	10 金融業、保険業	地域社会の発展を経営理念とし、地域のために出来る限りの環境配慮を行っていく。		5 節電の実施 6 節水の実施 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 12 用紙使用量の削減 18 環境美化の推進	クールビズ、ウォームビズの実施 節水 アイドリング禁止 両面印刷・裏紙再利用の推進 クリーン大作戦への参加	5個
32	東春信用金庫 坂下支店	春日井市坂下町	10 金融業、保険業	当庫は経営理念である「円滑な中小企業金融を通して地域社会の発展に貢献する」の精神のもと国連が提唱する「SDGs」達成に向けて「地域環境の保全推進」をテーマとし努めています。		3 省エネルギー・高効率機器の導入 4 エネルギー消費状況の把握 5 節電の実施 6 節水の実施 8 次世代自動車の導入 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 16 環境学習・環境教育の推進 18 環境美化の推進 19 社会貢献活動の推進	LED蛍光灯への切替 現状7割切替済み エネルギー使用量の記録 クールビズ、ウォームビズの実施 節水の徹底 電気自動車の導入 燃費管理 ビニール袋削減、ごみ分別の徹底 ペーパーレス化の推進 美化事業等地域の環境保全活動への参加 店舗周辺の清掃活動の実施 かすがいい環境まちづくりリポートナーシップ会議への参加	7個
33	東春信用金庫 春日井支店	春日井市貴船町	10 金融業、保険業	地域社会の発展を経営理念とし、地域のために出来るかぎりの環境配慮を行っていく。		3 省エネルギー・高効率機器の導入 5 節電の実施 6 節水の実施 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 13 グリーン調達の推進 18 環境美化の推進	LED蛍光灯 クールビズ、ウォームビズの実施 節水の徹底 アイドリングストップの徹底 ごみ分別の徹底 両面コピーの推進 再生紙の使用 クリーン大作戦への参加	7個
34	東春信用金庫 朝宮支店	春日井市高山町	10 金融業、保険業	当金庫は環境への配慮に努めるとともに環境保護活動への支援に努めています。		3 省エネルギー・高効率機器の導入 5 節電の実施 6 節水の実施 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 18 環境美化の推進	LED蛍光灯の導入 クールビズ、ウォームビズの実施 不要な照明の消灯の徹底 節水の実施 ごみ分別の徹底 両面コピーの推進、ペーパーレス化の促進 自社周辺道路の清掃活動の実施、クリーン大作戦への参加	6個
35	東春信用金庫 勝川支店	春日井市八光町	10 金融業、保険業	環境に配慮した経営を行い、地域の活性化に繋がるよう活動していきます。		3 省エネルギー・高効率機器の導入 5 節電の実施 6 節水の実施 8 次世代自動車の導入 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減	LED蛍光灯導入 クールビズ、ウォームビズの実施 節水の徹底 ハイブリッド自動車 リサイクルの徹底 ペーパーレス化	6個
36	東春信用金庫 六軒屋支店	春日井市六軒屋町	10 金融業、保険業	地域社会の発展を経営理念とし、地域の為に出来るかぎりの環境配慮を行っていく。		3 省エネルギー・高効率機器の導入 5 節電の実施 7 ヒートアイランド対策の推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 13 グリーン調達の推進 18 環境美化の推進	LED蛍光灯の導入 クールビズ・ウォームビズの実施 打ち水の実施 ペットボトルなどのリサイクル徹底 ごみの分別の徹底 両面コピーの促進 クリーン大作戦への参加	5個
37	東春信用金庫 味美支店	春日井市西本町	10 金融業、保険業	東春信用金庫は環境保護活動を支援します。(当庫ホームページにも掲載)		3 省エネルギー・高効率機器の導入 5 節電の実施 6 節水の実施 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 18 環境美化の推進	社内にある照明のLED蛍光灯への取替 クールビズ、ウォームビズ実施 節水の徹底 アイドリングストップの徹底 リサイクルの徹底(ペットボトル等) 裏紙の再利用の推進 ポイ捨て、ふん害防止啓発活動への参加	7個

39	トヨタホーム株式会社 春日井事業所	春日井市 神屋町	5 製造業	地球環境、地域環境に配慮した生産活動に努めています。		1 再生可能エネルギーの導入 3 省エネルギー・高効率機器の導入 4 エネルギー消費状況の把握 5 節電の実施 6 節水の実施 7 ヒートアイランド対策の推進 8 次世代自動車の導入 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 15 環境対策の実施 16 環境学習・環境教育の推進 17 緑化の推進 18 環境美化の推進 20 環境管理	太陽光発電システム(100kW、20kW)導入 LED照明(蛍光灯、水銀灯、投光器)導入、アモルファス型変圧器導入、高効率型エアーコンプレッサの導入・更新、高効率型ガスヒートポンプエアコンへの更新・台数削減 エネルギー(電力、都市ガス)量測定、記録 ビジネスカジュアル推奨による適切温度での空調使用(室温設定 冷房:28度、暖房:20度)、照明・空調・設備等の未使用電源OFF徹底、生産設備の運転時間短縮 排水処理場の処理水再利用実施、食堂への節水器具設置 工場屋根の遮熱(断熱材50mm)工事実施 業務用車にハイブリッド車8台(プリウス等)導入 アイドリングストップ徹底、製品重量計測による最大積載量の遵守、オンライン会議による出張移動の削減 排水処理汚泥脱水機・塗装廃液脱水機導入、生ごみ処理機導入、エアーコンプレッサー排気利用による汚泥系廃棄物の乾燥・減量化 コピー裏紙、使用済み封筒再利用、ペーパーレス化推進、最新型複合機の導入 大気汚染・水質汚濁物質の排出抑制、騒音・振動・悪臭の防止、塗料水性化による化学物質使用・排出量削減 従業員への環境教育実施、環境月間行事開催 壁面緑化(つた類)、建屋南面植樹 工業団地美化活動参加	15個
40	株式会社共栄堂	春日井市 高蔵寺町	9 卸売業、 小売業	当社は循環型社会を目指し、環境にやさしい企業活動を経営理念とし、企業として利潤の追求と環境への配慮を両立させるよう努めています。	http://www.kvoueidou.com/	1 再生可能エネルギーの導入 3 省エネルギー・高効率機器の導入 4 エネルギー消費状況の把握 5 節電の実施 6 節水の実施 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減	太陽光発電システムの設置 LED蛍光灯、高効率給湯器の設置など 省エネナビの設置、エネルギー使用量の記録など 不要な照明の消灯の徹底 節水の徹底 ごみ分別の徹底 リサイクルペーパーの使用	7個
41	株式会社ティーイー	春日井市 高森台	5 製造業	当社は「人と環境との調和を大切にし、よき企業市民として社会に信頼され親しまれる会社をめざす」を理念とし、全従業員が全員参加で環境保全活動に取り組んでいます。	https://www.tei-web.jp/	4 エネルギー消費状況の把握 5 節電の実施 6 節水の実施 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 12 用紙使用量の削減 17 緑化の推進 18 環境美化の推進 20 環境管理	個別機器の消費電力の把握(見える化) 恒温室の温度管理を上げることで節電 焼入れ冷却液の再利用(水の再利用) アイドリングストップの徹底 ペーパーレス化の推進 緑のカーテン設置 環境美化の推進 ISO14001の登録証	8個
42	株式会社春水園	春日井市 坂下町	4 建設業	当社は循環型社会をめざし、環境にやさしい企業活動を経営理念とし、緑のリサイクル(枝葉の堆肥化)に努めます。	http://www.shunsuien.com/	3 省エネルギー・高効率機器の導入 5 節電の実施 6 節水の実施 8 次世代自動車の導入 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減	社内のLED蛍光灯への取替え(約60%交換済) 不要な照明の消灯の徹底 節水の徹底(雨水利用) EV自動車の導入(1台) ゴミ分別の徹底 リサイクルペーパー(裏紙)の使用	6個
43	中部精機株式会社	春日井市 気噴町	5 製造業	地球環境の保全が人類社会共通の重要課題であることを認識し、環境問題に積極的に取り組み、持続的に発展できる社会の実現に努めます。	https://www.chubuseiki.co.jp/	1 再生可能エネルギーの導入 3 省エネルギー・高効率機器の導入 4 エネルギー消費状況の把握 5 節電の実施 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 13 グリーン調達 16 環境学習・環境教育の推進 17 緑化の推進 18 環境美化の推進 19 社会貢献活動の推進	令和5年1月竣工の倉庫屋上に太陽光発電システムの設置 本社建屋にLED蛍光灯導入、他の建屋も順次切替中 電気、水、ガソリン等の使用量の把握、省エネの推進 夏期クールビズの実施、昼休憩時の照明の消灯 社有車の燃費把握 産廃・紙ごみの分別リサイクル推進 コピー用紙裏紙の再利用、使用済み封筒の再利用、ペーパーレス化の推進 事務用消耗品のグリーン調達の実施 従業員への環境教育の実施 本社建屋に屋上緑化を実施 会社周辺の清掃活動の実施 NPO(エコキャップ推進協会)の支援(ボトルキャップの収集)	12個
45	トウメイ保安株式会社	春日井市 桃山町	5 製造業	製造業社として地球環境保護に責任感を持つ	https://www.s-toumei.jp	3 省エネルギー・高効率機器の導入 4 エネルギー消費状況の把握 5 節電の実施 6 節水の実施 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 15 環境対策の実施	社内の照明全てのLED化 エネルギー使用の見える化 クールビズの実施 節水の徹底 社員へ公・私用車の省エネ運転教育 ごみの減量・分別 両面コピーの実施 水洗ブースの入替	8個
47	レンゴー株式会社 新 名古屋工場	春日井市 明知町	5 製造業	レンゴーグループは、パッケージング・イノベーションを通じて環境課題を解決し、地球環境とともに生きる社会を目指す。具体的な取り組み項目は以下の通り。 ・バリューチェーン全体における温室効果ガス排出量の実質ゼロを目指す。 ・資源を効率的に循環させ非化石資源や再生材の使用割合の最大化を目指す。 ・自然資本に対する負の影響の最小化を目指す。	https://www.rengo.co.jp/	1 再生可能エネルギーの導入 3 省エネルギー・高効率機器の導入 4 エネルギー消費状況の把握 5 節電の実施 8 次世代自動車の導入 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 15 環境対策の実施 16 環境学習・環境教育の推進 20 環境管理	太陽光発電システムを敷地内に設置し、約5,000kW/日のエネルギーを創出 全館ほぼLED照明を導入(一部白熱灯使用) 水・電気・ガス等のエネルギー使用量をPCで管理 5～10月にクールビズの実施 社有車にハイブリッド車の導入推進(令和7年7月現在 19車中17車) ゴミ分別化、再資源化の推進 コピー用紙の裏紙利用推進。使用済み封筒の再利用 ボイラー燃料にクリーンな都市ガスを使用し、排水は排水処理設備で処理した後に河川に放流し、環境保全に関する協定に基づき大気・水質・騒音・振動に対する環境汚染防止対策を実施 環境方針カードを利用し、従業員へ教育実施、関西大阪万博に協賛し、環境問題を啓発 ISO14001を2015年3月28日に登録認定を受け、環境マネジメントシステムを運用中。※2021年3月28日更新	10個

48	社会福祉法人サン・ビジョン 特別養護老人ホーム 第2グレイスフル春日井	春日井市牛山町	16 医療、福祉	当法人は、福祉サービスを事業活動とし、自然と人間の命のつながりを尊び、地球環境の保全、多世代の幸福への寄与、地域社会への貢献を目指します。「環境問題」への取り組みは、優先課題であり、事業活動が環境に与える影響を正しく認識し、環境汚染の予防に努めます。		3 省エネルギー・高効率機器の導入 4 エネルギー消費状況の把握 5 節電の実施 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 13 グリーン調達の推進	LED蛍光灯の導入・高効率給湯器の導入 省エネナビ（エコナビ）の使用によるエネルギー使用量のチェック エアコンの計画的な取替・温度設定の徹底（共用部） 職員対象の安全運転教育実施（アイドリングストップ、急発進・急加速しない等運転技術の徹底） 春日井そだちへの参加・リサイクル（ペットボトル回収など）活動の徹底 両面コピー・裏紙の使用推進・会議資料のペーパーレス化・使用済み封筒の再利用 手拭用ペーパー等再生紙を使用したものを購入	7個
49	学校法人 中部大学	春日井市松本町	15 教育、学習支援業	「不言実行あてになる人間」を建学の精神とし、自ら学び、自ら行動する姿勢を大切にしています。その中で常に環境への配慮を忘れず、充実した学びの場を構築・提供していきます。	https://www.chubu.ac.jp/	1 再生可能エネルギーの導入 3 省エネルギー・高効率機器の導入 4 エネルギー消費状況の把握 5 節電の実施 6 節水の実施 7 ヒートアイランド対策の推進 8 次世代自動車の導入 10 バイオマス活用促進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 16 環境学習・環境教育の推進 17 緑化の推進 18 環境美化の推進	太陽光発電システム 高効率空調機の導入、照明器具のLED化 見える化モニター、学内イントラ画面の表示 クールビズ・フォームビズの実施、空調設定温度の管理、照明入感センサーの採用、窓際照明明るさセンサーの採用 節水型器具の導入 貯留雨水の植栽散水利用、学生による打ち水実施 電気自動車の利用（警備用車両） 学内食堂から排出された廃食用油の再利用（液体石鹸） 廃棄物分別回収場、遊休備品リユースシステム 古紙再生トイレットペーパー使用、印刷センターによる印刷推進 学生ボランティア・NPOセンター環境プロジェクトの活動、省エネイベントの実施 壁面緑化、屋上緑化 学生によるクリーンアッププロジェクトの実施	13個
51	株式会社ウエダ	春日井市鳥居松町	18 サービス業（他に分類されないもの）	環境問題へ配慮した事業活動を重要課題とし自動車の整備販売を通じて環境にやさしい取り組みをします。		3 省エネルギー・高効率機器の導入 4 エネルギー消費状況の把握 5 節電の実施 6 節水の実施 7 ヒートアイランド対策の推進 8 次世代自動車の導入 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 15 環境対策の実施 18 環境美化の推進	社内の照明をLED蛍光灯に100%取替済 省エネルギー診断、エネルギー使用量の記録・掲示 昼休み、トイレ・食堂の未使用時等の照明消灯実施 節水の徹底、節水ノズルの設置 打ち水の実施 ハイブリッド車、電気自動車導入 春日井市ごみ減量推進協力店の認定、リサイクル、ごみ分別の徹底 裏紙の再利用の推進、使用済み封筒の再利用等 環境汚染、水質汚濁物質の排出抑制、騒音・振動・悪臭の防止 自社周辺の道路の清掃活動の実施	10個
52	東洋電機株式会社 本社・春日井工場	春日井市味美町	5 製造業	当社は、地球環境が全世界の課題であることを認識し企業活動を通じて環境保全について考え、行動し、より良い環境を保持するために、環境マネジメントシステムの継続的運用と向上を図る（環境方針 基本理念）	http://www.toyo-elec.co.jp/	3 省エネルギー・高効率機器の導入 4 エネルギー消費状況の把握 5 節電の実施 8 次世代自動車の導入 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 15 環境対策の実施 18 環境美化の推進 20 環境管理	建屋内照明にLED蛍光灯を導入 毎月のエネルギー使用量の記録（電気、ガス） クールビズ励行の社内周知、玄関前にクールビズ実施のお知らせを掲示 更新時ハイブリッド自動車の導入を推進 駐車場にアイドリングストップの掲示 廃棄物の分別を推進、毎月の廃棄物量を記録 両面コピー・裏紙の再利用推進、使用済み封筒の再利用 水質・騒音・振動の定期的な測定 自社内外の清掃活動（毎月1回）、ふん害・ポイ捨て防止啓発活動への参加 ISO14001認証を取得し、継続的な取組を実施	10個
53	東洋電機株式会社 神屋工場	春日井市神屋町	5 製造業	当社は、地球環境が全世界の課題であることを認識し企業活動を通じて環境保全について考え、行動し、より良い環境を保持するために、環境マネジメントシステムの継続的運用と向上を図る（環境方針 基本理念）	http://www.toyo-elec.co.jp/	3 省エネルギー・高効率機器の導入 4 エネルギー消費状況の把握 5 節電の実施 8 次世代自動車の導入 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 15 環境対策の実施 18 環境美化の推進 20 環境管理	建屋内照明にLED蛍光灯を導入 毎月のエネルギー使用量の記録（電気、ガス） クールビズ励行の社内周知、玄関前にクールビズ実施のお知らせを掲示 更新時ハイブリッド自動車の導入を推進 駐車場にアイドリングストップの掲示 廃棄物の分別を推進、毎月の廃棄物量を記録 両面コピー・裏紙の再利用推進、使用済み封筒の再利用 水質・騒音・振動の定期的な測定を実施 自社内外の清掃活動（毎月1回）、ふん害・ポイ捨て防止啓発活動への参加 ISO14001認証を取得し、継続的な取組を実施	10個
56	社会福祉法人サン・ビジョン 特別養護老人ホーム グレイスフル春日井	春日井市桃山町	16 医療、福祉	当法人は、福祉サービスを主な事業活動とし、自然と人間の命のつながりを尊び、地域社会への貢献、地球環境の保全、多世代の幸福への寄与を目指します。「環境問題への取り組み」は、法人運営上の優先課題であり、事業活動が環境に与える影響を正しく認識し、環境汚染の予防に努めます。		3 省エネルギー・高効率機器の導入 4 エネルギー消費状況の把握 5 節電の実施 6 節水の実施 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減	LED蛍光灯の導入 ECOナビの設置 エアコン温度設定の徹底、ノーネクタイ等のクールビズの推奨 節水機器の設置 アイドリングストップの徹底 リサイクル・ごみ分別の徹底 両面コピー・裏紙・使用済み封筒の再利用の徹底・タブレット使用によるペーパーレスカの促進	7個
57	社会福祉法人サン・ビジョン 介護老人保健施設 グレイスフル春日井	春日井市桃山町	16 医療、福祉	当本人は福祉サービスを主な事業活動とし、自然と人間の命のつながりを尊び地域環境保全、多世代の幸福への寄与、地域社会への貢献をめざします。「環境への取組」は優先課題であり、事業活動が環境に与える影響を正しく認識し、環境汚染の予防に努めます。		3 省エネルギー・高効率機器の導入 5 節電の実施 6 節水の実施 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減	LED蛍光灯の導入（故障等での修理時、随時導入） エアコンの温度設定の徹底 節水の徹底（掲示） 職員へのアイドリングストップ、急発進・急加速しない等運転技術の徹底・安全運転教育 春日井そだちを利用して資源回収。リサイクル（ペットボトル回収等）分別の徹底 両面コピー・裏紙の再利用の推進、会議資料等のペーパーレス化の推進、使用済み封筒の再使用	6個

58	株式会社昭和電機製作所	春日井市西屋町	5 製造業	「環境負荷の低減活動を通じて経営基盤の充実と地球環境保全活動に貢献する」という基本理念のもとに、企業活動を通じて人々の健康と豊かな社会の実現を目指すことを目的として取り組んでおります。	http://www.showa-e.co.jp/	5 節電の実施 8 次世代自動車の導入 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 18 環境美化の推進	不要な照明の消灯とクールビズの運用 ハイブリッド自動車の導入(2台) 裏紙の再利用 ごみの分別の徹底 地域のクリーン作戦への参加	5個
59	株式会社ベストック	春日井市高森台	5 製造業	地球温暖化を少しでも改善するために、植樹等の緑化に力を入れています。	http://www.bestec-web.co.jp/	3 省エネルギー・高効率機器の導入 4 エネルギー消費状況の把握 5 節電の実施 6 節水の実施 7 ヒートアイランド対策の推進 8 次世代自動車の導入 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 10 バイオマス活用促進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 13 グリーン調達の推進 15 環境対策の実施 17 緑化の推進 18 環境美化の推進 19 社会貢献活動の推進	LED蛍光灯を全館に導入 水道使用量、電気使用量の記録 クールビズの実施 昼休み中の消灯 節水の徹底(テフラによる注意喚起) 敷地内の緑化 砂利駐車場の樹木による区画分け ハイブリッド自動車の導入 従業員のエコ通勤励行、アイドリングストップの徹底 落葉を集めて堆肥を作っている リサイクルの徹底 ゴミ分別の徹底 両面コピー、裏紙の再利用、使用済封筒の再利用 再生紙や省エネ型のOA機器など環境に配慮した商品の使用 騒音・振動の防止 作業室を作り粉じん防止 敷地内に500本超えの植樹 砂利駐車場にし植木で区画分け 自社周辺道路の清掃活動実施(週3)、クリーン大作戦参加 自治体活動の支援	15個
60	中日クラフト株式会社	春日井市御幸町	5 製造業	関連する環境法規制・条例・その他の要求事項の遵守に努めます。		1 再生可能エネルギーの導入 3 省エネルギー・高効率機器の導入 6 節水の実施 8 次世代自動車の導入 12 用紙使用量の削減 20 環境管理	太陽光パネルの設置 LED蛍光灯へ工場、事務所切替 節水の表示で節水の取組み ハイブリッド自動車の導入 コピー用紙裏面使用 ISO14001取得	6個
61	株式会社エージック	春日井市上条町	5 製造業	法による環境規制の遵守と改善に取り組むために、省エネルギー対策、環境保護対策、廃棄物の低減と有効利用を推進する。		5 節電の実施 6 節水の実施 8 次世代自動車の導入 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 12 用紙使用量の削減 18 環境美化の推進 20 環境管理	節電の実施 節水の実施 ハイブリッド自動車の導入(3台) アイドリング・ストップの徹底 裏紙の再利用の推進 クリーン大作戦への参加 ISO14001の取得(2002年)	7個
63	株式会社 松浦組	春日井市鳥居松町	4 建設業	安全第一を最優先に、全社員一人一人が自ら責任を持ち、環境問題が社会共通の課題であることを認識し、社会資本整備に高い技術を提供し、社会に貢献していきます。	https://www.matsuragumi.jp	3 省エネルギー・高効率機器の導入 5 節電の実施 6 節水の実施 7 ヒートアイランド対策の推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 13 グリーン調達の推進 18 環境美化の推進 20 環境管理	LED蛍光灯への取替え(使用頻度の高い部署より交換 現在約10%実施) 不要な照明の消灯徹底 節水の徹底 打ち水の実施 作業服リサイクルシステムの利用 リサイクルペーパー(裏紙)の使用 作業服、事務用品等のエコマーク商品購入 クリーン大作戦、地域美化事業への参加 ISO14001認証取得	9個
64	日本ガイシ株式会社小牧事業所	小牧市大字二重堀	5 製造業	環境基本方針 NGKグループは、地球環境の保全を人類共通の重要課題と認識し、環境と調和した企業活動を推進するため、1996年4月に環境基本方針を制定しました。そして、2021年4月に公表した環境ビジョンに基づき、「自然と人間の共生」を目指して、カーボンニュートラル、循環型社会、自然との共生への寄与を骨子とした取り組みを推進します。この基本方針の下、事業活動に伴う環境負荷の低減を図るとともに、環境保全に資する製品や技術の開発を通じて地球環境の保全に貢献していきます。		2 再生可能エネルギーの導入促進 3 省エネルギー・高効率機器の導入 4 エネルギー消費状況の把握 5 節電の実施 8 次世代自動車の導入 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 13 グリーン調達の推進 15 環境対策の実施 16 環境学習・環境教育の推進 17 緑化の推進 18 環境美化の推進 19 社会貢献活動の推進 20 環境管理	グリーン電力証明書を活用 LED蛍光灯の導入 エネルギー使用量の記録 クールビズ・ウォームビズの実施 ハイブリッド自動車の導入 従業員へのアイドリングストップの徹底 ごみ分別の徹底 両面コピー、ペーパーレス化の推進、使用済み封筒の再利用 省エネ型のOA機器など環境に配慮した商品の使用 大気汚染・水質汚濁物質の排出抑制、騒音、振動、悪臭の防止 大山川クリーンキャンペーンへの参加 緑のカーテン推進活動 自社周辺の道路の清掃活動の実施、大山川クリーンアップキャンペーンへの参加 かすがい環境まちづくりパートナーシップ会議への加入 ISO14001の認証取得	15個

65	株式会社 中部レキセイ	春日井市 鳥居松町	4 建設業	地球環境が持続可能なものである為に、企業として廃棄物・リサイクル対策の推進や省エネルギー活動の促進に取り組んでいます。	https://www.chubu-rekisei.co.jp	3 省エネルギー・高効率機器の導入 5 節電の実施 6 節水の実施 7 ヒートアイランド対策の推進 8 次世代自動車の導入 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 16 環境学習・環境教育の推進	事業所照明をLED導入 節電の徹底 節水の徹底 自社工場屋根、遮熱塗料 ハイブリッド自動車の導入 アイドリングストップの徹底と最大積載量の厳守 ゴミ分別徹底・リサイクルの分別 両面コピー・裏紙再利用の推進 エコオフィス主催の打ち水の実施	9個
66	パナソニック エコシステムズ ベンテック株式会社	春日井市 鷹来町	5 製造業	・社長からの「環境方針」に基づき、「CO ₂ 削減」、「循環型モノづくり」、「リスク対応」、「順法」、「環境貢献」等の視点から活動を進めている。・環境手帳を社員全員が保持し、環境掲示板を活用しながら、「人と地球にやさしい環境」を目指して日々活動を行っている。	https://panasonic.co.jp/hvac/pesv	5 節電の実施 6 節水の実施 7 ヒートアイランド対策の推進 8 次世代自動車の導入 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 13 グリーン調達の推進 16 環境学習・環境教育の推進 20 環境管理	・クールビズの実施 ・就業時間外自動消灯、階段・トイレなどの共用部分は人感センサーライト、事務所内は引き紐式照明で節電の実施。 ・社内トイレ、共同洗面所にセンサー式水洗を導入し、節水の実施。 ・構内の排水処理場で再生処理した水を、トイレ洗浄用水として再利用 本社と共同で打ち水を毎年実施(2025年は8月6日) 社用車にハイブリッド車を導入し、燃料の消費量とCO ₂ 排出量の削減を図る 通勤に伴うCO ₂ 排出量の削減を目的として、通勤距離が1.5km以上の社員に対し、徒歩または自転車通勤を奨励し、エコ通勤手当を支給 ・本社春日井工場のエコステーション一元管理のもとで、燃やせるごみの排出量を毎月確認し、分別・リサイクルの徹底によってごみの減量化を継続的に推進 ・年間使用計画を定め、毎月進捗確認 パナソニック「グリーン購入推進基準」に沿った文具事務用品、用紙、制服、什器(オフィス家具)、OA機器の購入を推進。 ・パナソニックエコシステムズ春日井工場周囲道路清掃活動に参画。 1996年12月26日ISO14001の登録認定以降、環境マネジメントシステムを運用推進中	9個
68	株式会社ビクター化学工業所	春日井市 篠木町	5 製造業	当社はプラスチック射出成形加工等の事業活動を通して、地球環境の保全と人の健康の維持に積極的に取り組むとともに、その実現に向け全従業員で実行し、継続的な改善に努めます。	http://www.victor-kagaku.co.jp	1 再生可能エネルギーの導入 3 省エネルギー・高効率機器の導入 4 エネルギー消費状況の把握 5 節電の実施 7 ヒートアイランド対策の推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 13 グリーン調達の推進 17 緑化の推進 18 環境美化の推進	太陽光発電システム設置 LED蛍光灯設置 省電力成型機の導入(更新) 省エネルギー診断の実施 エネルギー使用量の見える化 冷房器具等の節約(掲示) 昼休みの消灯、不要な照明の消灯 窓ガラスへ遮熱フィルム・すだれ エコライフDAYへの参加 廃プラスチックのリサイクルの徹底・分別 古紙のリサイクル(使用済ダンボールの再利用など) 両面コピー・裏紙再利用(コピー機の中に裏紙を入れる) ペーパーレス化の推進(パソコンによるFAX受信) 「グリーン購入推進基準」に沿った文具事務用品等の購入を推進 緑のカーテン推進活動(毎年2ヶ所設置) 月1回 クリーン作戦実施(第三木曜日実施)	8個
69	株式会社服部工務店	春日井市 庄名町	4 建設業	建設事業を継続していくうえで、地球温暖化対策、省エネルギー対策などに積極的に取り組み、循環型社会の構築に努めております。	https://www.hattori-koumuten.net	3 省エネルギー・高効率機器の導入 5 節電の実施 7 ヒートアイランド対策の推進 8 次世代自動車の導入 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 17 緑化の推進 18 環境美化の推進	事業所内の照明の全LED化済み クールビズ・ウォームビズの推奨、冷暖房器具の節約 事業所内窓の8割に遮熱フィルム貼付済 普通自動車のハイブリッド車導入、低排出ガスの軽自動車使用 従業員のエコ通勤推奨、工事現場への相乗り推奨 ごみ分別の徹底 社内利用資料の裏紙利用推奨、受信FAXのデータ化等 夏季緑のカーテンの設置 毎朝の事業所周辺の清掃活動、春日井市クリーン大作戦への参加	9個
70	一般財団法人中部電気保安協会 春日井営業所	春日井市 高蔵寺町	18 サービス業(他に分類されないもの)	中部電気保安協会は環境方針の下、「年度業務運営方針」に基づき「環境アクションプラン」に努めています。	http://www.cdh.or.jp/	5 節電の実施 6 節水の実施 7 ヒートアイランド対策の推進 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 13 グリーン調達の推進 17 緑化の推進 18 環境美化の推進	使用していない箇所の電気をこまめに消す、クールビズを実施 節水に関しての職員へのアピール 貯留した雨水での打ち水の実施 エコドライブ、アイドリングストップについての職員へ講習会を実施 再生紙や所内消耗品は環境対策商品を優先し購入 建物南側の緑のカーテンを設置 月2回 自社周辺道路の清掃活動 クールビズ・ウォームビズの実施	7個
72	東海労働金庫 春日井支店	春日井市 瑞穂通	10 金融業、保険業	企業理念に積極的に社会への貢献活動を推進すること環境保全に役立つことを行っていくことを明確にしている。	https://tokai-rokin.or.jp	5 節電の実施 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 13 グリーン調達の推進 18 環境美化の推進 19 社会貢献活動の推進	ごみ分別の徹底 両面コピー・裏紙の再利用の推進、ペーパーレス化の推進 再生紙の利用 自社周辺道路の清掃活動の実施 環境NPOへの支援	6個

73	王子ネピア株式会社 生産本部ハウスホールド名古屋工場 生産本部パーソナルケア名古屋工場	春日井市 王子町	5 製造業	広く地球的視点に立って環境と調和した企業活動を展開し、真に豊かで持続可能な社会の実現に貢献する。そのため一層の環境改善に取り組むとともに、森のリサイクル、地球温暖化対策などを積極的に推進する。		3 省エネルギー・高効率機器の導入	省エネタイプの設備・LED蛍光灯の導入推進	15個
						4 エネルギー消費状況の把握	エネルギー専門委員会による工場のエネルギー管理	
						5 節電の実施	不要な蛍光灯の取り外し、昼休みは消灯	
						6 節水の実施	王子製紙㈱春日井工場の要請に準じた節水の実施	
						7 ヒートアイランド対策の推進	建築物への遮熱シート貼付、打ち水の実施	
						9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進	アイドリングストップの徹底	
						10 バイオマス活用促進	包装材料にバイオマスフィルム・インキ使用	
						11 ごみ減量化の推進	廃棄物の有効利用推進・廃棄物分別を徹底	
						12 用紙使用量の削減	ペーパーレス化の推進、社内便に使用済み封筒の再利用	
						13 グリーン調達の推進	環境に配慮したOA品の使用推進	
						15 環境対策の実施	敷地境界線で騒音自主測定を実施	
						16 環境学習・環境教育の推進	従業員への環境教育を実施	
						17 緑化の推進	工場敷地内の緑化推進	
						18 環境美化の推進	工場周辺道路の清掃活動実施	
						20 環境管理	ISO14001の認定取得	
74	ハートフルマンション株式会社	春日井市 東野町	4 建設業	当社は長期間にわたって住み続けられる鉄筋コンクリート造マンションの建設を専門に行うなど「作る責任使う責任」を全うし、環境に配慮した住宅の提供に努めています。		3 省エネルギー・高効率機器の導入	LED蛍光灯の使用	8個
						5 節電の実施	クールビズ・ウォームビズの実施、不要箇所の消灯、日よけシェードの設置	
						6 節水の実施	節水の徹底、節水ポスターの設置	
						8 次世代自動車の導入	ハイブリッド自動車の導入	
						11 ごみ減量化の推進	ゴミ分別の徹底、エコキャップ運動	
						12 用紙使用量の削減	両面コピー・裏紙の再利用、クラウド管理の推進	
						13 グリーン調達の推進	再生紙用品の使用	
						18 環境美化の推進	自社周辺・自社物件周辺の清掃活動の実施	
						3 省エネルギー・高効率機器の導入	事務所と工場含め、すべてLED照明を導入	
						5 節電の実施	休憩時間は照明を切り節電、クールビズを実施	
75	神村電機工業株式会社	春日井市 東野町	5 製造業	現在の環境問題を真摯に受け止め、経営の重要課題のひとつとし環境保全に取り組みます。	https://kamimura-dk.jp	11 ごみ減量化の推進	ごみの分別・リサイクルの徹底	5個
						12 用紙使用量の削減	タブレット導入によるペーパーレス化、裏紙の再利用	
						18 環境美化の推進	自社周辺道路の清掃活動を定期的に実施	
						3 省エネルギー・高効率機器の導入	LED蛍光灯の導入	
						5 節電の実施	事務所不在時の消灯を徹底	
						7 ヒートアイランド対策の推進	事務所駐車場の打ち水実施	
						8 次世代自動車の導入	ハイブリッド自動車導入	
						12 用紙使用量の削減	裏紙の再利用の促進、使用済み封筒の再利用	
						17 緑化の推進	事務所屋外の緑化・植林	
						18 環境美化の推進	自社周辺道路、作業現場周辺の清掃活動実施	
76	株式会社東洋地質調査	春日井市 石尾台	18 サービス業(他に分類されないもの)	当社は環境保全についての理解を深め、環境へ配慮した企業活動を行うよう努めています。		5 節電の実施	エアコンの温度管理	7個
						6 節水の実施	節水の徹底	
						7 ヒートアイランド対策の推進	打ち水の実施	
						9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進	アイドリングストップの徹底	
						12 用紙使用量の削減	両面コピー・裏紙の再利用の推進	
						17 緑化の推進	自社敷地の植樹	
						18 環境美化の推進	自社周辺道路の清掃活動の実施(週1回)	
						3 省エネルギー・高効率機器の導入	蛍光灯のLED化、自動消灯の導入、省エネ器具の設置	
						4 エネルギー消費状況の把握	電力使用量の記録、省エネルギー診断の実施	
						5 節電の実施	クールビズの実施、デマンドシステム活用によるエアコン制御の実施	
77	株式会社谷津テクノス	春日井市 押沢台	12 学術研究	当社は土壌汚染に関する調査、土壌汚染対策工事を通じて土壌環境の保全に努めています。土壌汚染の状況を把握し、的確な措置を行う事により地球環境の保護や健康被害の防止へ繋がると考えています。		7 ヒートアイランド対策の推進	倉庫へ遮熱シートの貼付け・打ち水の実施(ゼロカーボンシティかすがい打ち水大作戦に参加)	11個
						9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進	エコ手当支給による自転車通勤の推奨	
						11 ごみ減量化の推進	プラスチック粉砕機導入によるプラスチックリサイクルの推進、通い箱活用によるレジ袋削減、ごみ分別の徹底	
						12 用紙使用量の削減	両面コピー・裏紙の再利用の推進、モニター活用によるペーパーレス化の推進、使用済み封筒の再利用	
						13 グリーン調達の推進	再生紙の使用	
						16 環境学習・環境教育の推進	従業員への環境教育の実施	
						18 環境美化の推進	年1回自社周辺道路の清掃活動の実施、ポイ捨て・ふん害防止啓発活動への参加	
						20 環境管理	ISO14001認証取得	
						1 再生可能エネルギーの導入	太陽光発電システム外灯の導入	
						3 省エネルギー・高効率機器の導入	蛍光灯のLED化、自動消灯の導入	
78	株式会社ジーシーデントタルプロダクツ	春日井市 鳥居松町	5 製造業	ジーシーグループは、歯科医療を通じて健康を提供する企業として、自然環境との調和及び地域社会との共生を大切にし、環境管理活動を推進しています。	http://gcdp.dental	5 節電の実施	クールビズの実施	10個
						9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進	エコ手当支給による自転車通勤の推奨	
						11 ごみ減量化の推進	通い箱活用によるレジ袋削減、ごみ分別の徹底	
						12 用紙使用量の削減	両面コピー・裏紙の再利用の推進、モニター活用によるペーパーレス化の推進、使用済み封筒の再利用	
						13 グリーン調達の推進	再生紙の使用	
						16 環境学習・環境教育の推進	従業員への環境教育の実施	
						18 環境美化の推進	年1回自社周辺道路の清掃活動の実施、ポイ捨て・ふん害防止啓発活動への参加	
						20 環境管理	ISO14001認証取得	
						1 再生可能エネルギーの導入	太陽光発電システム外灯の導入	
						3 省エネルギー・高効率機器の導入	蛍光灯のLED化、自動消灯の導入	
79	株式会社ジーシーデントタルプロダクツ AN NEX工場	春日井市 御幸町	5 製造業	ジーシーグループは、歯科医療を通じて健康を提供する企業として、自然環境との調和及び地域社会との共生を大切にし、環境管理活動を推進しています。	http://gcdp.dental	5 節電の実施	クールビズの実施	10個
						9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進	エコ手当支給による自転車通勤の推奨	
						11 ごみ減量化の推進	通い箱活用によるレジ袋削減、ごみ分別の徹底	
						12 用紙使用量の削減	両面コピー・裏紙の再利用の推進、モニター活用によるペーパーレス化の推進、使用済み封筒の再利用	
						13 グリーン調達の推進	再生紙の使用	
						16 環境学習・環境教育の推進	従業員への環境教育の実施	
						18 環境美化の推進	年1回自社周辺道路の清掃活動の実施、ポイ捨て・ふん害防止啓発活動への参加	
						20 環境管理	ISO14001認証取得	
						1 再生可能エネルギーの導入	太陽光発電システム外灯の導入	
						3 省エネルギー・高効率機器の導入	蛍光灯のLED化、自動消灯の導入	

80	東海モールド株式会社	春日井市牛山町	5 製造業	当社は事業活動に伴う環境負荷の低減を図るとともに環境に配慮した製品の開発・提供に積極的に取り組むことで、社会全体の環境負荷の低減と持続可能な社会の実現を目指します。	http://www.tokaimold.com/index.html	3 省エネルギー・高効率機器の導入 8 次世代自動車の導入 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 18 環境美化の推進 20 環境管理	工場(事務所を含む)すべてをLED照明へ変更・採用している。 社用車にハイブリッド車を導入した。 プラスチック廃棄物品の分別、リサイクルを徹底した結果、座廃棄率・リサイクル率と運搬リサイクル率100%を達成 事務所で使用するコピー用紙に裏紙の再利用を推進することで使用量を削減している。 定期的な自社周辺道路の清掃活動「クリーン作戦」の実施 ISO14001認証取得(2019年取得)	6個
81	株式会社三ツ知	春日井市牛山町	5 製造業	100年企業を実現するためには、自社発展のみならず社会への貢献が不可欠だと考えています。そのためには、三ツ知グループはSDGsの取り組みを通じて持続可能社会の構築にも貢献し、社会から求められる企業を目指します。	https://mitsuchi.co.jp	3 省エネルギー・高効率機器の導入 4 エネルギー消費状況の把握 6 節水の実施 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 17 緑化の推進 18 環境美化の推進 20 環境管理	照明におけるLED化 省エネルギー診断の実施、エネルギー使用量の記録 節水活動 従業員へのエコ通勤励行(エコステッカー) リサイクル活動(プラスチック類) ペーパーレス化の推進(タブレット端末を活用した会議) 春日井市とのコラボ特産品サボテンの植樹(社内の緑化活動によりCO2を吸収) 社内での清掃活動(毎週水曜日照) ISO14001の認証取得	9個
82	有限会社ソクテック	春日井市篠木町	4 建設業	社員一人一人が積極的にSDGsへの意欲を高めることにより、快適な職場づくりを実践し会社の更なる高みを見つけ出し社会に貢献する	https://www.soctec.co.jp/topics	1 再生可能エネルギーの導入 5 節電の実施 6 節水の実施 8 次世代自動車の導入 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 17 緑化の推進 18 環境美化の推進	太陽光発電システムを使い、外灯をつけている 使用時以外は、電源プラグを全てコンセントから抜く 節水の為、ガスをとめている。湯が出ると使いすぎてしまうため。 ハイブリッド車の導入 自転車通勤励行 ゴミ分別の徹底 裏紙の再利用の推進、ペーパーレス化の推進、使用済み封筒の再利用 屋上を使い、菜園を実施 毎週金曜日に、周辺道路や側溝の清掃	9個
83	株式会社レボ 多機能就労支援センター ふらつぷ	春日井市中央通	16 医療、福祉	SDGsの推進と併せて環境面においても企業の社会的責任を果たしていく。	https://www.rebo-flap.jp	8 次世代自動車の導入 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 16 環境学習・環境教育の推進 19 社会貢献活動の推進	ハイブリッド車の導入 春日井市ごみ減量3R推進事業所の認定、フードバンク活動による食品ロス(ごみ)の減量 ICT課によるペーパーレス化 環境啓発イベントへの積極的な参加(R5年度市政80周年記念事業もつたいないフェス参加) かすがい環境まちづくりパートナーシップ会議への加入	5個
84	株式会社秋吉組	春日井市穴橋町	4 建設業	環境汚染の予防に努め、法令を遵守し、再使用・再利用・グリーン調達の促進に努め、企業活動と環境負荷の軽減を両立させるよう努めます。	https://www.akivoshic.co.jp	3 省エネルギー・高効率機器の導入 5 節電の実施 6 節水の実施 8 次世代自動車の導入 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 13 グリーン調達の推進 18 環境美化の推進 20 環境管理	LED蛍光灯の導入 クーリビズの実施、節電の徹底 節水の徹底 ハイブリッド自動車の導入(5台) アイドリングストップの徹底 ごみ分別の徹底 両面コピー・裏紙の再利用の推進 FSC認証のコピー紙の使用 クリーン大作戦への参加 ISO14001の認証取得	10個
85	王春工業株式会社	春日井市高蔵寺町	4 建設業	当社は事業活動を通じて事前環境にやさしく、環境の保全に努め、個人レベルで取り組める持続可能な環境保全を重視します。		1 再生可能エネルギーの導入 3 省エネルギー・高効率機器の導入 8 次世代自動車の導入 18 環境美化の推進 20 環境管理	太陽光発電システムの設置 社内にある証明のLED蛍光灯への取替え(約75%交換済) ハイブリッド自動車の導入(14台) 毎年開催春日井市クリーン大作戦参加 ISO14001取得	5個
86	林建設株式会社	春日井市桃山町	4 建設業	当社は環境問題への取組を企業理念とし、活動全般にわたって推奨していきます。又、環境にやさしい企業を目指し環境活動に対して積極的に取り組んでいきます。		3 省エネルギー・高効率機器の導入 5 節電の実施 6 節水の実施 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 18 環境美化の推進 20 環境管理	事務所内照明LED蛍光灯へ取替え済 節電の徹底(節電看板設置) 節水の徹底(節水看板設置) ゴミの分別を徹底 両面コピー、裏紙再利用 春日井市クリーン作戦参加 ISO14001認定取得	7個
87	株式会社猪野組	春日井市弥生町	4 建設業	当社は、企業でできるエコ活動として、ペーパーレス化やリサイクル活動、美化推進などが挙げられます。いずれも環境への負荷を減らすだけでなく、コストの削減や業務効率の向上に努めます。	https://www.inogumi.co.jp	3 省エネルギー・高効率機器の導入 8 次世代自動車の導入 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 18 環境美化の推進	社内にある照明のLED蛍光灯への取替え(約70%交換済) ハイブリッドの自動車の導入(1台) ごみ分別、リサイクルの徹底 両面コピー・裏紙の再利用の推進 自社周辺道路の清掃活動の実施、クリーン大作戦や拠点美化事業への参加	5個
88	東出建設株式会社	春日井市金ヶ口町	4 建設業	自社作業外の状況や周囲への気配りをするにより、お客様が気づかない目の見えない部分(例えば集水樹や側溝等のグレーチング蓋の下)の清掃など、環境に配慮した整備に愛情を持って手を加えお客様に「ありがとう」と言って頂ける仕事をする。		3 省エネルギー・高効率機器の導入 5 節電の実施 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 18 環境美化の推進	LED蛍光灯に交換 冷房温度28度で節電 従業員へのエコ通勤励行(自転車通勤率46.7%) ゴミ分別の徹底 両面コピー・裏紙の再利用の推進、使用済み封筒の再利用 工事現場での落ち葉・集水樹・側溝等の清掃 自社周辺の道路の清掃活動の実施(ゴミ拾い・草刈り・ゴミ捨て禁止ポスター設置) クリーン大作戦の参加	6個
89	中部金属株式会社	春日井市知多町	9 卸売業、小売業	再生資源の改修、廃棄物処理業者として創業以来「循環型社会システム」実現の一端を担って参りました。今後もリサイクルの輪の拡大を推進し、広く社会に貢献いたします。	https://www.chubukinzoku.com	3 省エネルギー・高効率機器の導入 5 節電の実施 6 節水の実施 8 次世代自動車の導入 9 自動車利用の抑制およびエコドライブの推進 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減	社内照明のLED蛍光灯への取り換え(事務所内全交換済) 不要な照明消灯の徹底 節水の徹底 トラック以外の営業車のハイブリッド自動車の導入 従業員へのエコ通勤励行(自転車推奨) ゴミ分別の徹底(選別機使用による徹底仕分け) 両面コピーの徹底	8個

90	株式会社クレメンティア	春日井市 岩成台	16 医療、福祉	環境を健全に維持して、そのために弊社で出来る取り組みを最大限行う。	https://clementia.net/	3 省エネルギー・高効率機器の導入 5 節電の実施 6 節水の実施 7 ヒートアイランド対策の推進 12 用紙使用量の削減 17 緑化の推進	LED蛍光灯導入 クールビズ・ウォームビズ・節電の周知 節水の徹底 打ち水の実施 両面コピー・裏紙利用の推進・使用済み封筒の再利用 アルミ缶リサイクル協会資料による従業員への環境教育実施	6個
91	株式会社高座組	春日井市 大留町	4 建設業	当社は環境問題に対し、社内での啓発活動により全社員に環境への意識向上を図るとともに、持続可能な取り組みを推奨し、環境に配慮した企業活動に努めます。	https://www.takakuragumi.com	3 省エネルギー・高効率機器の導入 5 節電の実施 6 節水の実施 8 次世代自動車の導入 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 18 環境美化の推進	LED蛍光灯の導入(100%) 不要な照明の消灯徹底 節水の徹底 ハイブリッド自動車の導入(1台) ゴミ分別の徹底 裏紙の再利用推進、使用済み封筒の再利用 クリーン大作戦への参加	7個
92	ケイティケイ㈱春日井工場	春日井市 惣中町	9卸売り,小売り	当社は、自社で製造したリユース・リサイクル製品・SDGs貢献商品・サステナブル商品としての価値を付加・廃棄物の削減・CO2排出の削減に貢献しています。リサイクルが当たり前の未来を目指し活動しています。		3 省エネルギー・高効率機器の導入 4 エネルギー消費状況の把握 5 節電の実施 9 次世代自動車の導入 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 13 グリーン調達推進 15 環境対策の実施 16 環境学習・環境教育の推進 18 環境美化の推進	社内の照明のLED蛍光灯の全灯取替 エネルギー使用量の記録 デマンド装置の装着 クールビズ・ウォームビズの実施 従業員のエコ通勤(自転車・徒歩通勤)工場の社用車廃止 ごみのリサイクルの徹底・廃棄物管理票に基づいて適正に処理している リサイクルペーパーの使用・ペーパーレス化(クラウド勤怠管理・請求所受領システム・経費精算システム導入) 再生紙の利用、環境に配慮した商品の利用 循環型社会の実現。リユースリサイクル事業のため、CO2の抑制、再資源化しており廃棄物を出さない 従業員へのSDGsの環境教育の実施 自社工場周辺の清掃活動	10個
93	若狭建工業株式会社	春日井市 知多町	4 建設業	当社は循環型社会を目指し、環境にやさしい企業活動を経営理念とし、企業として利潤の追求と環境への配慮を両立させるよう努めています。		3 省エネルギー・高効率機器の導入 4 エネルギー消費状況の把握 5 節電の実施 6 節水の実施 7 ヒートアイランド対策の推進 8 次世代自動車の導入 9 次世代自動車の導入 11 ごみ減量化の推進 12 用紙使用量の削減 18 環境美化の推進	社内にある照明のLED蛍光灯への取替(90%交換済) エネルギー使用量の検針と徹底 不要な照明の消灯の徹底 節水の実施 打ち水の実施 ハイブリッド車の導入 アイドリングストップの徹底 レジ袋削減 リサイクルペーパー(裏紙)の使用 クリーン大作戦への参加	10個
94	大幸建設	春日井市 勝川町	4 建設業	当社は循環型社会をめざし環境にやさしい企業活動に取り組んでおります。企業として、適正な利潤を得て地域社会の発展と環境への配慮を両立させるよう努めています。		3 省エネルギー・高効率機器の導入 5 節電の実施 8 次世代自動車の導入 12 用紙使用量の削減 18 環境美化の推進 20 環境管理	社内にある照明のLED蛍光灯への取替え(約50%交換済) クールビズウォームビズ・ウォームビズの導入 ハイブリッド自動車の導入(5台) 両面コピー・裏紙の再利用 週1回自社周辺道路の清掃実施・クリーン大作戦に参加 ISO14001を取得	6個